

Характеристики

Прежде всего необходимо узнать, какие углекислотные огнетушители бывают:

Переносные (ручные) с массой углекислоты, находящейся под высоким давлением в жидком

В общественных зданиях – 4 ОУ-2 на 800 м². Основное назначение – тушение электроустановок (класс пожара Е), но не возбраняется использовать для ликвидации очагов горения другого оборудования, сырья, товарной продукции.

Давление внутри емкости углекислотного огнетушителя при комнатной температуре воздуха обычно не превышает 6 МПа.

Рабочий диапазон использования от – 40°С до + 50°С, что выгодно отличает их от водных, воздушно-пенных огнетушителей, а также порошковых, для которых низкие температуры на практике критичны.

Как часто контролировать массу заряда углекислотных огнетушителей – не реже чем 1 раз в год. Детальную поверку, перезарядку – через 5 лет после даты выпуска в специализированных предприятиях, имеющих необходимое оборудование, лицензию МЧС.

Устройство

Состоит из металлического корпуса – баллона, повышенной прочности куда под давлением закачивают углекислоту. В горловину корпуса ввинчивается пистолетное или вентильное спусковое устройство, присоединяемое к сифонной трубке, опускающейся на дно баллона. Со спусковым устройством соединяется раструб с помощью металлической трубки, или бронированного шланга.

Устройство огнетушителя углекислотного

Последнее относится к тем случаям, когда используется передвижной углекислотный огнетушитель, применение такой модели характерно для промышленных огнеопасных объектов и позволяет быстро локализовать пламя на большой площади.

Источник: <https://fireman.club/statyi-polzovateley/uglekislotnyiy-ognetushitel-kakie-byivayut-naznachenie-i-primeneniye/>

При копировании материалов, ссылка на источник обязательна © fireman.club